

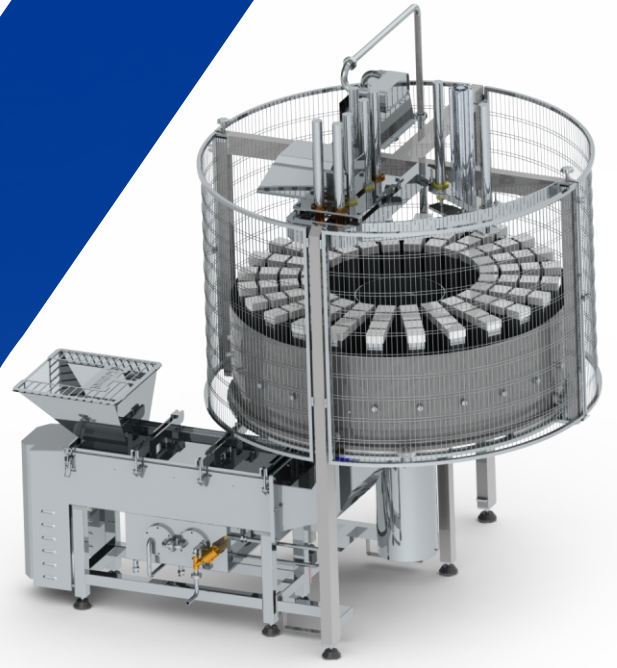


ÖN SOĞUTMALI, DÖNERLİ FORMLAMA MAKİNESİ

Carousel Moulding Machine

Teknik Detaylar:

- Ana gövde(helezon haznesi) AISI 316 kalite paslanmaz sac, diğer kısımlar AISI 304 kalite paslanmaz çelik sac'tan imal edilmektedir.
- Otomatik sıcaklık kontrolü yapılmaktadır.
- Döner tabla ölçüsü Ø1.700 mm. , 24 istasyonlu , 4 çıkışıdır.
- 1,5 kw 40 d./dak. Redüktör ile helezonların devir ayarı ve çift yönlü çalışma özelliği bulunmaktadır. (invertörlü hız kontrollü)
- 1,5 kw 1,2 d./dak.ile gramajlama döner tabla redüktörü mevcuttur.
- Ürün ile temas eden yüzeyler yapışmayı önleyici teflon kaplamalıdır.
- Ürün giriş haznesi ve helezon haznesi kumlamalı olacaktır.
- Isıtma işlemi su haznesindeki borulu serpantinlerde ısınan suyun, terleme buharı ile gerçekleşmektedir. Hazne kabında oluşan kondensin cidar arasında gezdirmesi ile yapılmaktadır.
- ½" pnömatik pistonlu valf ile buhar girişi ve ½" atmosfere açık kondens çıkışı bulunmaktadır.
- Çift ceket arasında su sıcaklığını dijital olarak görebilmek için PT 100 sıcaklık sensörü bulunmaktadır.
- PLC ve dokunmatik ekran mevcuttur.
- Otomatik gramaj ayarı ve 1,5 kw servo motor mevcuttur.
- Makine üzerinde 1 adet Ø80x450 stroklu ürün düşürme pistonu mevcuttur.
- Makine üzerine akuple edilmiş 1 adet 0,75 kw 2900 d/d (4.000 lt/h) sirkülasyon pompası mevcuttur.
- Makine üzerinde 1 adet 10.000 lt/h DN25 (1") giriş çıkışlı sirkülasyon suyu soğutma eşanjörü mevcuttur. (Giriş:15°C – çıkış: 12°C)
- Soğutma kontrolü PLC ile kontrol edilecektir.
- Gramajlama döner tablosunun sökülüp yıkanması için 1 adet tablo taşıma arabası (tekerlekli) mevcuttur.



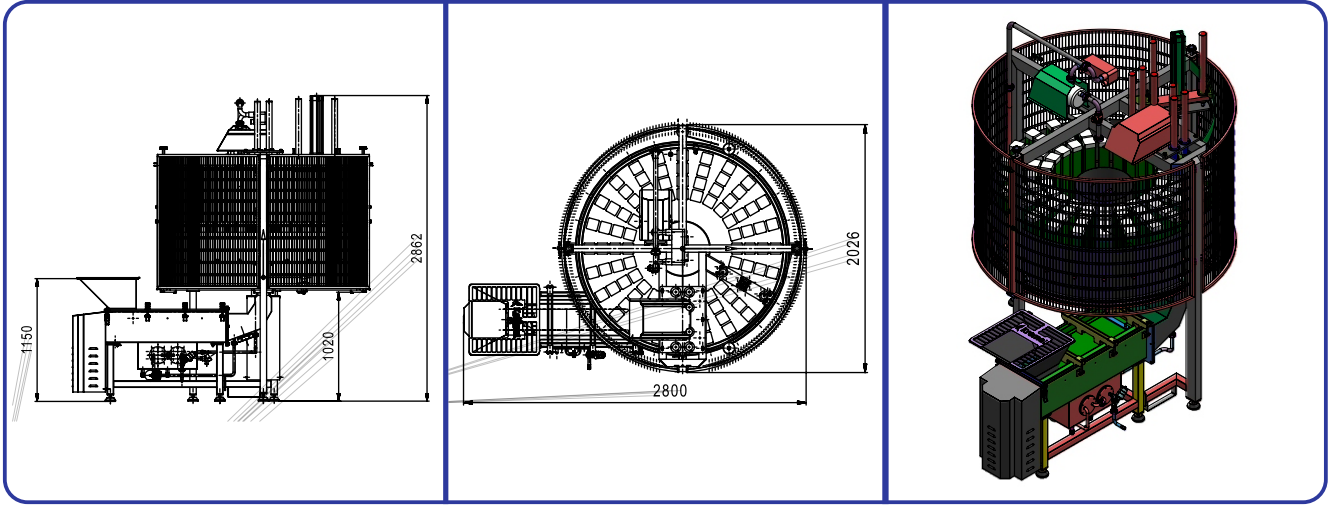
Kalitenin Başladığı Yer
Where Quality Begins

ÖN SOĞUTMALI, DÖNERLİ FORMLAMA MAKİNESİ

Carousel Moulding Machine

Kalitenin Başladığı Yer
Where Quality Begins

Teknik Veriler / Technical Data



KAPASİTE Capacity	ELEKTRİK SARFIYATI Electric Consumption	BUHAR SARFIYATI Steam Consumption	HAVA SARFIYATI Air Consumption	BUZLU SU SARFIYATI Ice Water Consumption
480 - 1.440 KG/H	5,25 KW	50 KG/H	300 LT/DK. (6-8 BAR)	10.000 LT/H (+1°C)

MİKTAR	400 GR.	500 GR.	700 GR.	1.000 GR.	2.000 GR.	3.000 GR.
Tabladaki Soğuma Süresi	3-4 DK	3-4 DK	4-6 DK	4-6 DK	8-12 DK	10-15 DK
Kapasite (TablaØ1700 MM. 4*24 İstasyon = 96 Kalıp)	640 KG/H 480 KG/H	800 KG/H 600 KG/H	840 KG/H 560 KG/H	1.200 KG/H 800 KG/H	1.200 KG/H 800 KG/H	1.440 KG/H 960 KG/H

Açıklama : Yukarıda verilen bu kapasite değerleri 65°C - 72°C hamur sıcaklığı baz alınarak hesaplanmıştır.

